



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

1.	Термины и сокращения	3
2.	Администратор приложения	4
3.	Склады и аппараты	6
4.	Каталог	11
5.	Сотрудники и нормы	13
6.	Отчёты	15
7.	Настройки	22

ТЕРМИНЫ И СОКРАЩЕНИЯ

Аппарат	Автоматическое устройство, которое выдает или принимает ТМЦ по правилам и нормам, существующим на предприятии. Используется для решения множества задач по управлению запасами.
Приложение	Информационная система, позволяющая управлять сетью вендинг автоматов и получать данные. Является серверной частью программного комплекса, состоящего из клиентской части, установленной на вендинг автомате, и базы данных на сервере.

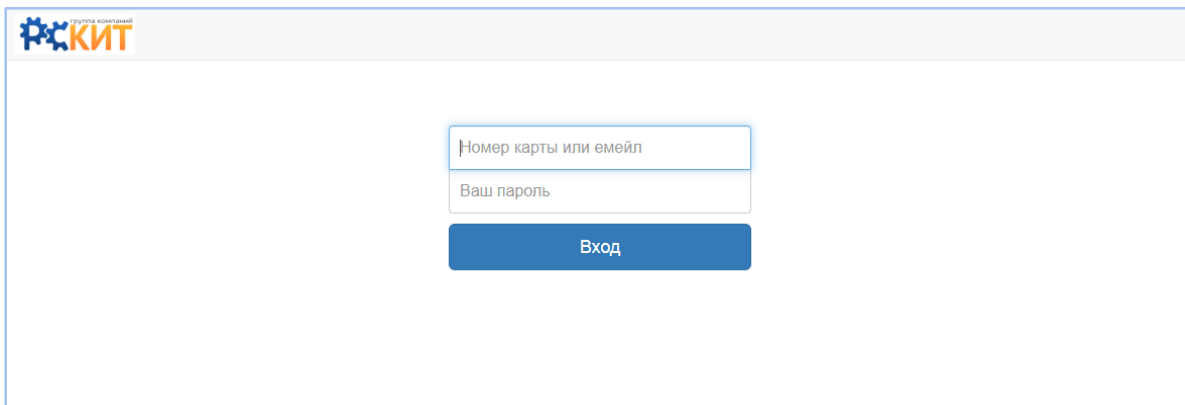
1. Администратор приложения

1.1. Функционал:

- 1.1.1. создавать и редактировать склады и аппараты;
- 1.1.2. редактировать каталог ТМЦ;
- 1.1.3. создавать учетные записи сотрудников и присваивать им нормы;
- 1.1.4. создавать шаблоны норм;
- 1.1.5. формировать отчеты;
- 1.1.6. создавать и редактировать справочники.

2. Начало работы

Для начала работы с системой необходимо в браузере ввести адрес рабочего сервера, далее, в соответствующие поля необходимо ввести логин и пароль Администратора.



Адрес сервера: <http://rskit.vend.ru>

Логин: admin

Пароль: admin

По умолчанию Приложение установлено на сервере производителя оборудование ООО "РСКИТ".

Для инсталляция Приложения на сервер Заказчика необходимо:

- 1) Развернуть виртуальный сервер, с не менее 2GB RAM и 100GB HDD.
- 2) Установить Linux Ubuntu/Debian версии последней LTS.
- 3) Предоставить SSH доступ для тех. поддержки ООО "РСКИТ"

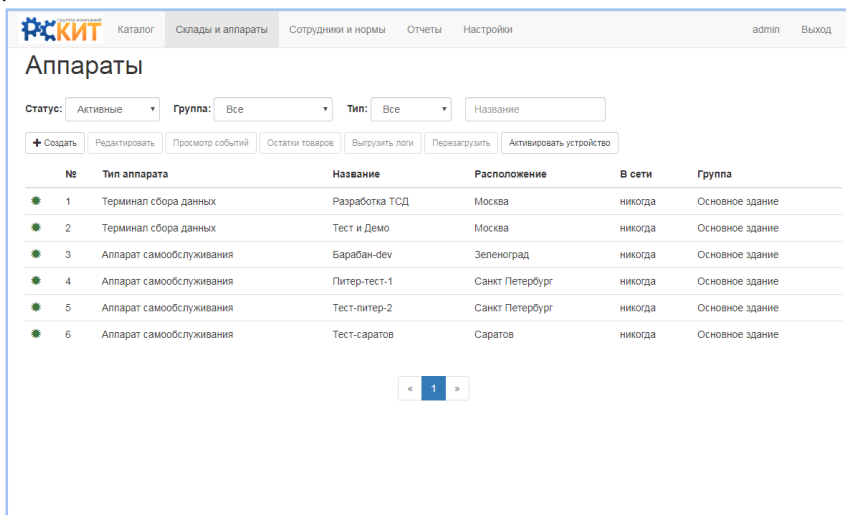
Для настройки Приложения обратитесь в Службу техподдержки ООО "РСКИТ": posupport@rskit.ru или по телефону +7 495 7276438

3. Склады и аппараты

Система объединяет в себя работу нескольких типов периферийных устройств:

- вендинговые автоматы;
- ТСД (терминалы сбора данных);
- настольные рабочие станции.

На вкладке "Склады и аппараты" можно создавать устройства и редактировать существующие.



Скриншот интерфейса управления устройствами. Вкладки: Каталог, Склады и аппараты, Сотрудники и нормы, Отчеты, Настройки. Пользователь: admin, Выход.

Аппараты

Статус: Группа: Тип:

№	Тип аппарата	Название	Расположение	В сети	Группа
1	Терминал сбора данных	Разработка ТСД	Москва	никогда	Основное здание
2	Терминал сбора данных	Тест и Демо	Москва	никогда	Основное здание
3	Аппарат самообслуживания	Барабан-dev	Зеленоград	никогда	Основное здание
4	Аппарат самообслуживания	Питер-тест-1	Санкт Петербург	никогда	Основное здание
5	Аппарат самообслуживания	Тест-питер-2	Санкт Петербург	никогда	Основное здание
6	Аппарат самообслуживания	Тест-саратов	Саратов	никогда	Основное здание

« 1 »

Выбрав нужное устройство, можно:

"Редактировать":

- название устройства;
- физическое расположение;
- тип устройства;
- группа.
- активировать или деактивировать данное устройство.

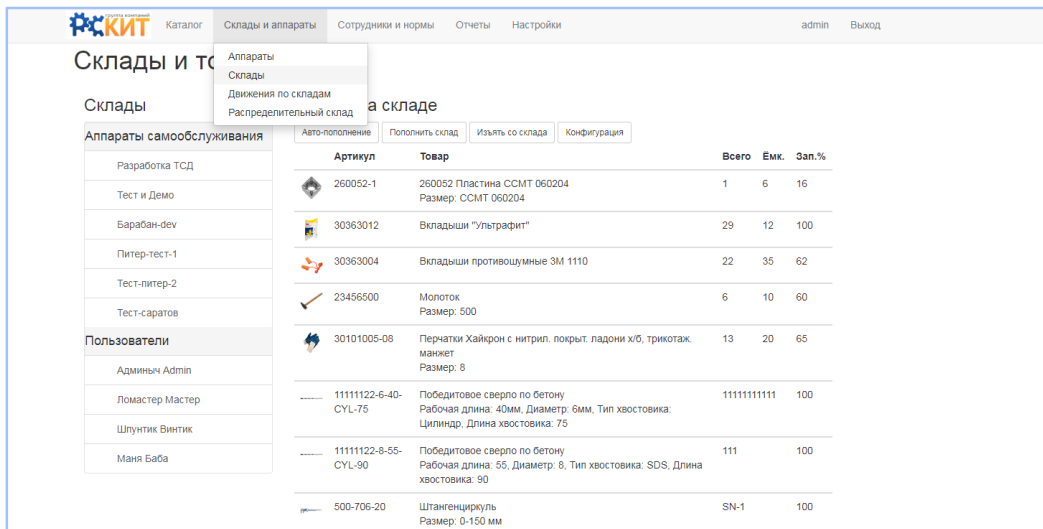
"Просматривать события" - сервер хранит все события происходящие с устройством (выдача, закладка ТМЦ, ошибки, потеря соединения и тд).

Получить сводку по "Остаткам товаров".

"Выгрузить логи" с устройства - программа логирует все действия автомата.

Удаленно "Перезагрузить" устройство.

3.1. Склады и товары



Скриншот интерфейса программы РСКИТ, раздел "Склады и аппараты". В меню "Склады и аппараты" выбран подраздел "Склады". В левой панели отображены различные склады, включая "Аппараты самообслуживания" и "Пользователи". В центре экрана отображается таблица с данными о товарах на складе.

Артикул	Товар	Всего	Емк.	Зап.%
260052-1	260052 Пластина ССМТ 060204 Размер: ССМТ 060204	1	6	16
30363012	Вкладыши "ультрафит"	29	12	100
30363004	Вкладыши противощумные 3М 1110	22	35	62
23456500	Молоток Размер: 500	6	10	60
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	13	20	65
11111122-6-40-CYL-75	Победитовое сверло по бетону Рабочая длина: 40мм, Диаметр: 6мм, Тип хвостовика: Цилиндр, Длина хвостовика: 75	111111111111		100
11111122-8-55-CYL-90	Победитовое сверло по бетону Рабочая длина: 55, Диаметр: 8, Тип хвостовика: SDS, Длина хвостовика: 90	111		100
500-706-20	Штангенциркуль Размер: 0-150 мм	SN-1		100

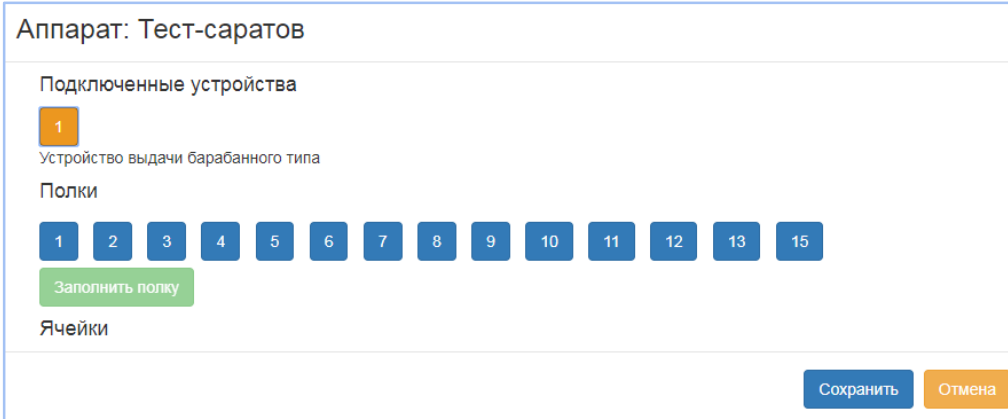
Нажав мышкой на вкладку "Склады и аппараты" можно выбрать подраздел "Склады". С левой стороны выбираем склад, справа отображаются остатки на текущий момент по данному складу.

Выбрав с левой стороны конкретный вендинговый автомат, ТСД или настольную рабочую станцию можно:

- создать документ на пополнение данного склада всеми номенклатурами данного склада на указанное количество процентов;
- создать документ на пополнение данного склада, добавляя ручную номенклатуры;
- создать документ на изъятия из склада товары и перемещение его на распределительный склад;
- задать адресацию склада.

3.1.1. Адресация склада

Для задания адресации товара в автомате (складе), необходимо выбрать слева автомат и нажать на кнопку "Адресация", откроется следующее диалоговое окно:



Аппарат: Тест-саратов

Подключенные устройства

1
Устройство выдачи барабанного типа

Полки

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 15

Заполнить полку

Ячейки

Сохранить Отмена

В верхней части окна отображаются устройства выдачи (оранжевые квадраты с номерами) и их тип, их может быть несколько, например, устройство барабанного типа "Планета" совмещенное с несколькими консолями почтоматного типа "Союз".

Ниже в зависимости от конфигурации ячеек конкретное устройство ниже отобразятся номера полок (синие квадраты с номерами)

Примечание. Конфигурация автомата задается на самом устройстве.

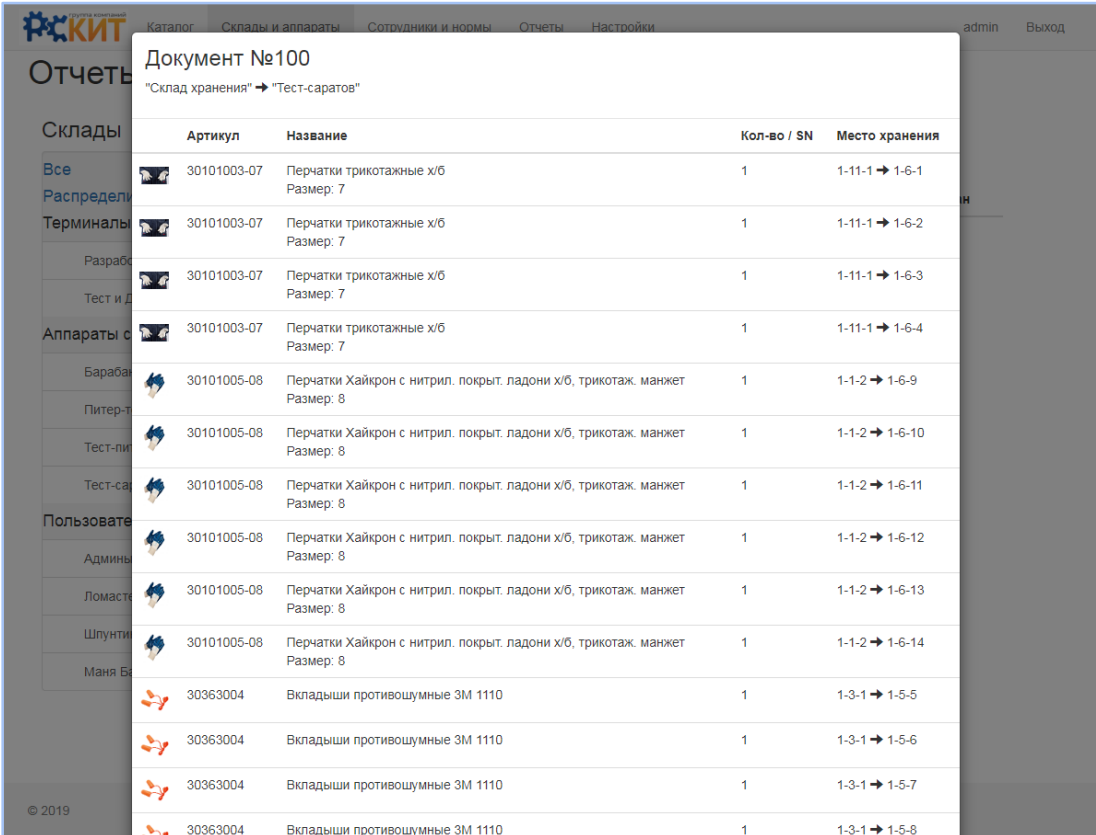
Выбрав полку можно:

- задать адрес хранения конкретного товара сразу в нескольких ячейках на одной полке;
- задать адрес хранения конкретного товара для каждой ячейки отдельно.

Примечание. В одной ячейке может лежать больше одной штуки конкретного наименования.


3.2. Отчеты по движению товаров

Данная вкладка отображает отчеты по движению товара по складам, с левой стороны необходимо выбрать нужный склад, задать период запроса, также можно отфильтровать: исполнен / не исполнен документ.



Артикул	Название	Кол-во / SN	Место хранения
30101003-07	Перчатки трикотажные х/б Размер: 7	1	1-11-1 → 1-6-1
30101003-07	Перчатки трикотажные х/б Размер: 7	1	1-11-1 → 1-6-2
30101003-07	Перчатки трикотажные х/б Размер: 7	1	1-11-1 → 1-6-3
30101003-07	Перчатки трикотажные х/б Размер: 7	1	1-11-1 → 1-6-4
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	1	1-1-2 → 1-6-9
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	1	1-1-2 → 1-6-10
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	1	1-1-2 → 1-6-11
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	1	1-1-2 → 1-6-12
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	1	1-1-2 → 1-6-13
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8	1	1-1-2 → 1-6-14
30363004	Вкладыши противошумные 3М 1110	1	1-3-1 → 1-5-5
30363004	Вкладыши противошумные 3М 1110	1	1-3-1 → 1-5-6
30363004	Вкладыши противошумные 3М 1110	1	1-3-1 → 1-5-7
30363004	Вкладыши противошумные 3М 1110	1	1-3-1 → 1-5-8

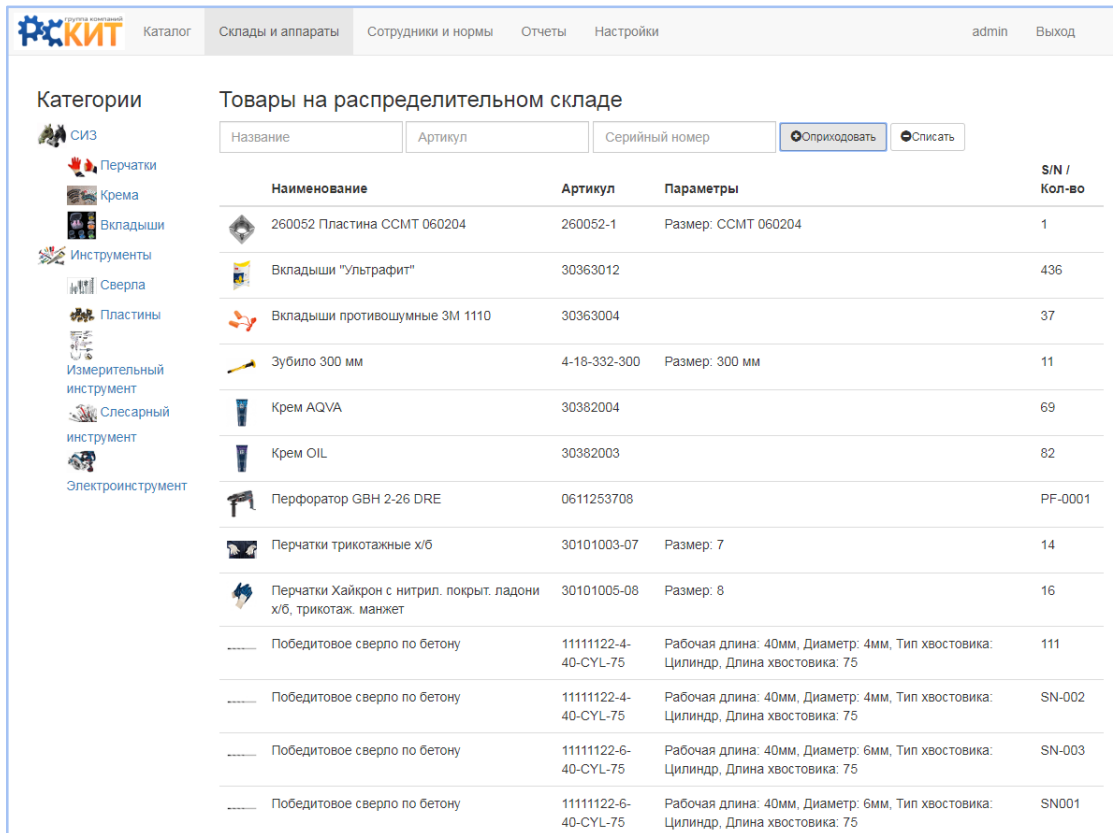
Примечание. В верхней части всплывающего окна указывается с какого и на какой склад перемещается ТМЦ, крайняя правая колонка обозначает адресацию А-Б-В, где А - номер стеллажа (или номер устройства выдачи в аппарате), Б - номер полки, а В - номер ячейки.










Примечание. Если напротив документа есть значек , значит документ сформирован, но еще не выполнен на аппарате (складе).

При необходимости документ можно скачать или распечатать.

3.3. Товары на распределительном складе

Товар, попадая на предприятие, разгружается на распределительном складе, это виртуальный склад, необходимый для ускорения процесса принятия предприятием товаров от поставщика. Затем ТМЦ с распределительного склада перемещаются на реальные склады или автоматы и получают реальный адрес хранения.

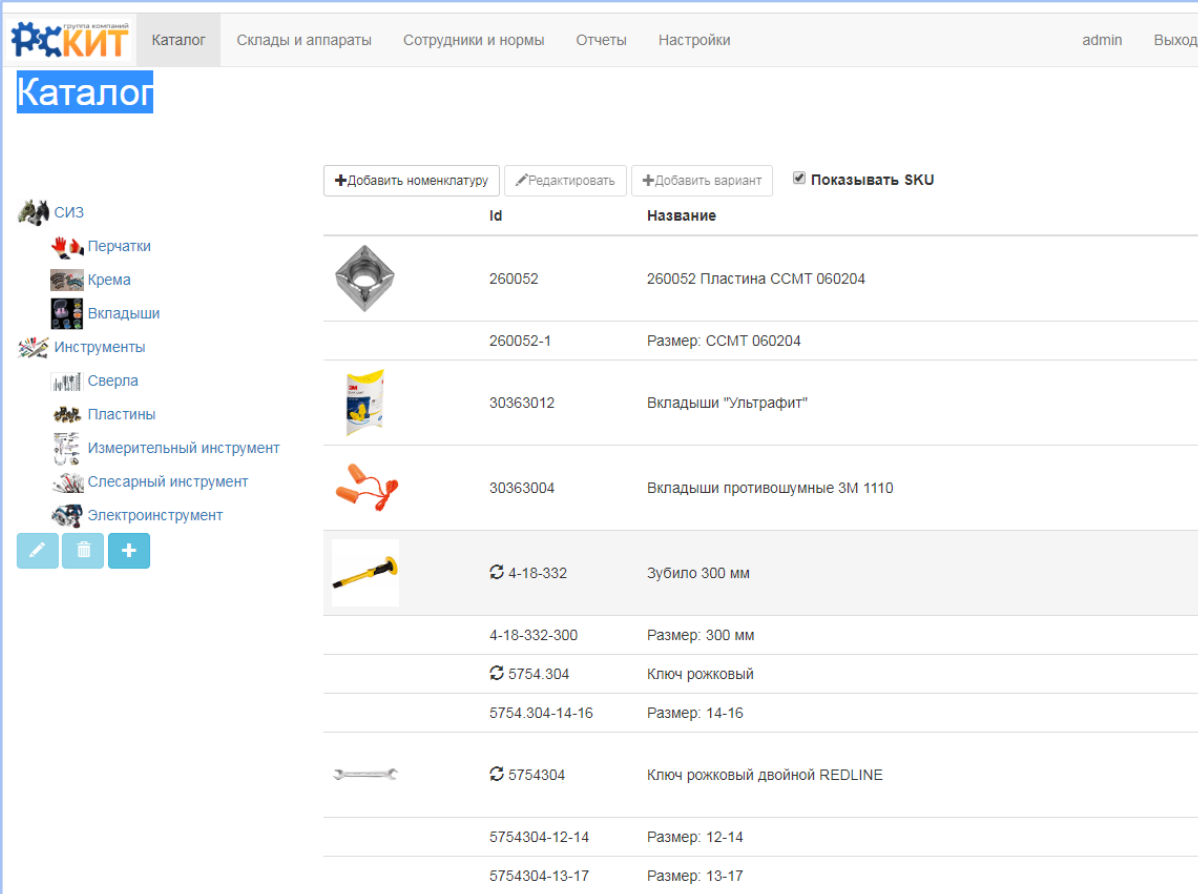


Наименование	Артикул	Параметры	S/N / Кол-во
 260052 Пластина CCMT 060204	260052-1	Размер: CCMT 060204	1
 Вкладыши "Ультрафит"	30363012		436
 Вкладыши противозумные 3М 1110	30363004		37
 Зубило 300 мм	4-18-332-300	Размер: 300 мм	11
 Крем AQVA	30382004		69
 Крем OIL	30382003		82
 Перфоратор GBH 2-26 DRE	0611253708		PF-0001
 Перчатки трикотажные х/б	30101003-07	Размер: 7	14
 Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет	30101005-08	Размер: 8	16
..... Победитовое сверло по бетону	1111122-4-40-CYL-75	Рабочая длина: 40мм, Диаметр: 4мм, Тип хвостовика: Цилиндр, Длина хвостовика: 75	111
..... Победитовое сверло по бетону	1111122-4-40-CYL-75	Рабочая длина: 40мм, Диаметр: 4мм, Тип хвостовика: Цилиндр, Длина хвостовика: 75	SN-002
..... Победитовое сверло по бетону	1111122-6-40-CYL-75	Рабочая длина: 40мм, Диаметр: 6мм, Тип хвостовика: Цилиндр, Длина хвостовика: 75	SN-003
..... Победитовое сверло по бетону	1111122-6-40-CYL-75	Рабочая длина: 40мм, Диаметр: 6мм, Тип хвостовика: Цилиндр, Длина хвостовика: 75	SN001

Для приемки товара на склад необходимо нажать кнопку "Оприходовать", ввести артикул, количество, серийный номер, если есть и нажать "Сохранить". Если необходимо принять несколько товаров, то для это необходимо нажать "+" в правой части диалогового окна.

Для списания товара в утиль нажмите кнопку "Списать".

4. Каталог



The screenshot shows the PSKIT web application interface. At the top, there is a navigation bar with the following tabs: "Каталог", "Склады и аппараты", "Сотрудники и нормы", "Отчеты", and "Настройки". On the right side of the navigation bar, the user is logged in as "admin" and there is a "Выход" (Logout) link. Below the navigation bar, the main heading "Каталог" is displayed. On the left side, there is a sidebar menu with categories: "СИЗ", "Перчатки", "Крема", "Вкладыши", "Инструменты", "Сверла", "Пластины", "Измерительный инструмент", "Слесарный инструмент", and "Электроинструмент". Below the sidebar menu are three icons: a pencil (edit), a trash can (delete), and a plus sign (add). The main content area contains a table of items with the following columns: "Id" and "Название". Above the table, there are four buttons: "+Добавить номенклатуру", "Редактировать", "+Добавить вариант", and a checked checkbox "Показывать SKU". The table lists several items, including a plate (260052), a size variant (260052-1), inserts (30363012), and sockets (30363004, 4-18-332, 5754.304, 5754.304-14-16, 5754304, 5754304-12-14, 5754304-13-17).

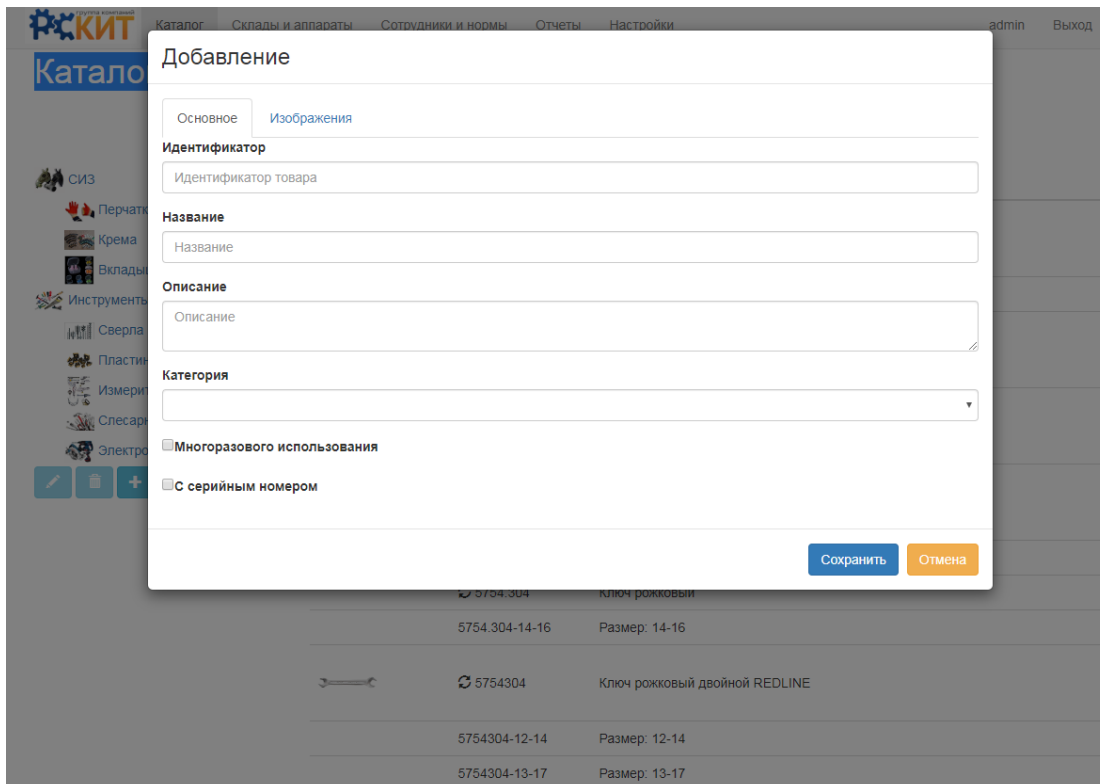
Id	Название
260052	260052 Пластина CCMT 060204
260052-1	Размер: CCMT 060204
30363012	Вкладыши "Ультрафит"
30363004	Вкладыши противозумные 3М 1110
4-18-332	Зубило 300 мм
4-18-332-300	Размер: 300 мм
5754.304	Ключ рожковый
5754.304-14-16	Размер: 14-16
5754304	Ключ рожковый двойной REDLINE
5754304-12-14	Размер: 12-14
5754304-13-17	Размер: 13-17

Каталог товаров имеет многоуровневую структуру, можно создавать, редактировать и удалять категории товаров, для этого в левой части есть необходимые инструменты.

Структура каталога:

- дерево категорий неограниченной вложенности;
- номенклатура;
- SKU.

4.1. Добавление товара



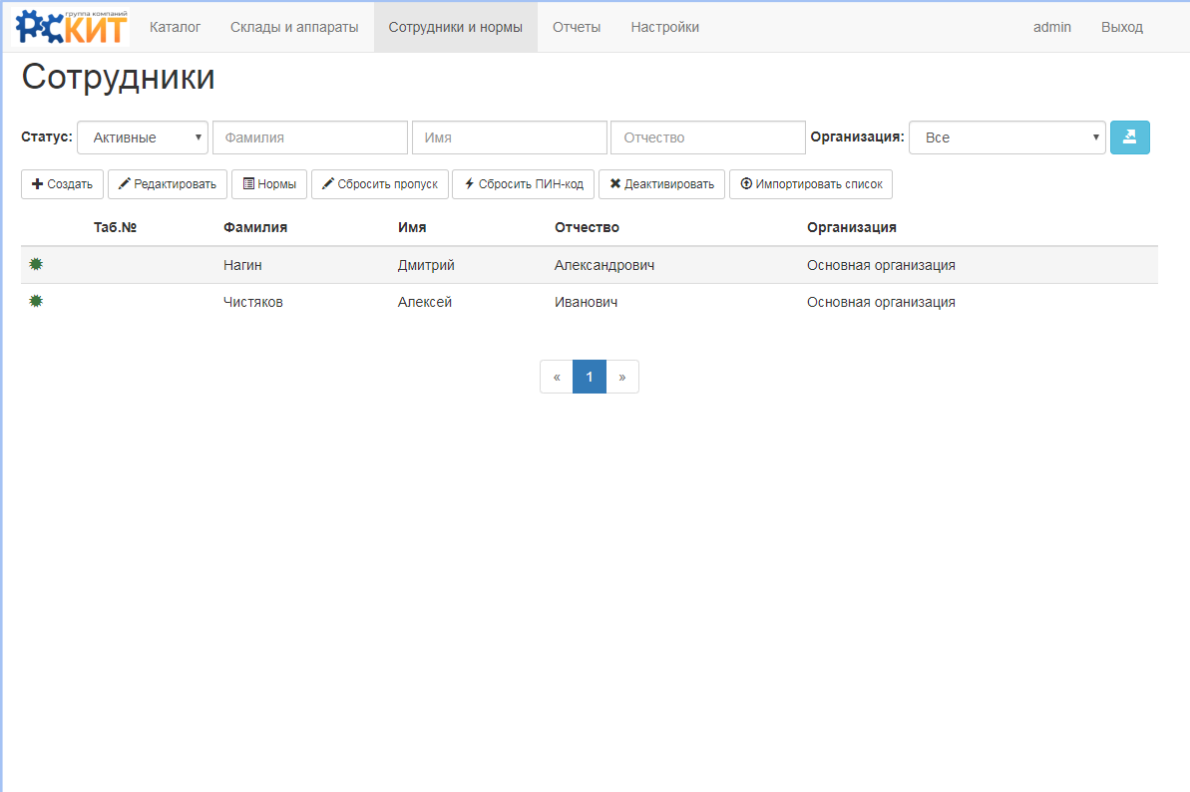
Описание полей свойств товара

Идентификатор товара	ID идентифицирует номенклатуру
Название товара	Текстовое название товара
Описание	Текстовое описание товара
Категория	Принадлежность товара
Многоразового использования	Свойство оборачиваемого товара многоразового использования
С серийным номером	ТМЦ имеет серийный номер

Для добавления SKU воспользуйтесь кнопкой "Добавить вариант".

5. Сотрудники и нормы

5.1. Справочник сотрудников



Сотрудники

Статус: Организация:

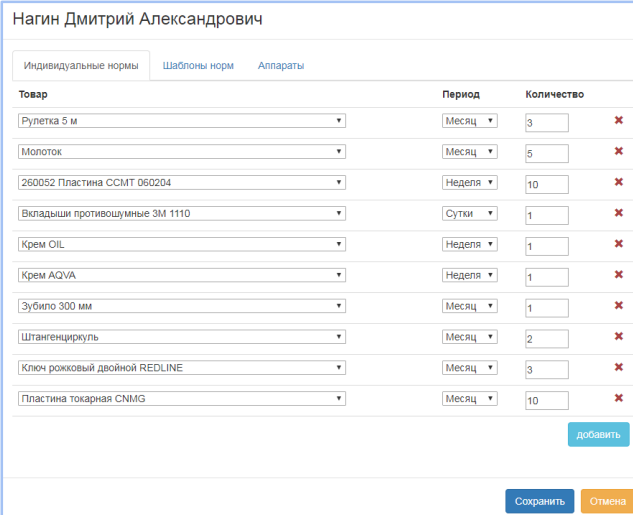
Таб.№	Фамилия	Имя	Отчество	Организация
★	Нагин	Дмитрий	Александрович	Основная организация
★	Чистяков	Алексей	Иванович	Основная организация

« 1 »

Справочник сотрудников и их норм можно создать "Импортируя список" (соответствующая кнопка) или создать учетную запись Сотрудника вручную, используя кнопку "Создать".

Для задания норм сотрудника, выбрав существующего сотрудника, воспользуйтесь кнопкой "Нормы".

Сотруднику можно назначить индивидуальные нормы, присвоить шаблоны норм, а также явно указать доступные для получения автоматы.



Нагин Дмитрий Александрович

Индивидуальные нормы | Шаблоны норм | Аппараты

Товар	Период	Количество
Рулетка 5 м	Месяц	3
Молоток	Месяц	5
260052 Пластина CСMT 060204	Неделя	10
Вкладыши противошумные 3М 1110	Сутки	1
Крем OIL	Неделя	1
Крем AQVA	Неделя	1
Зубило 300 мм	Месяц	1
Штангенциркуль	Месяц	2
Ключ рожковый двойной REDLINE	Месяц	3
Пластина токарная CNMG	Месяц	10

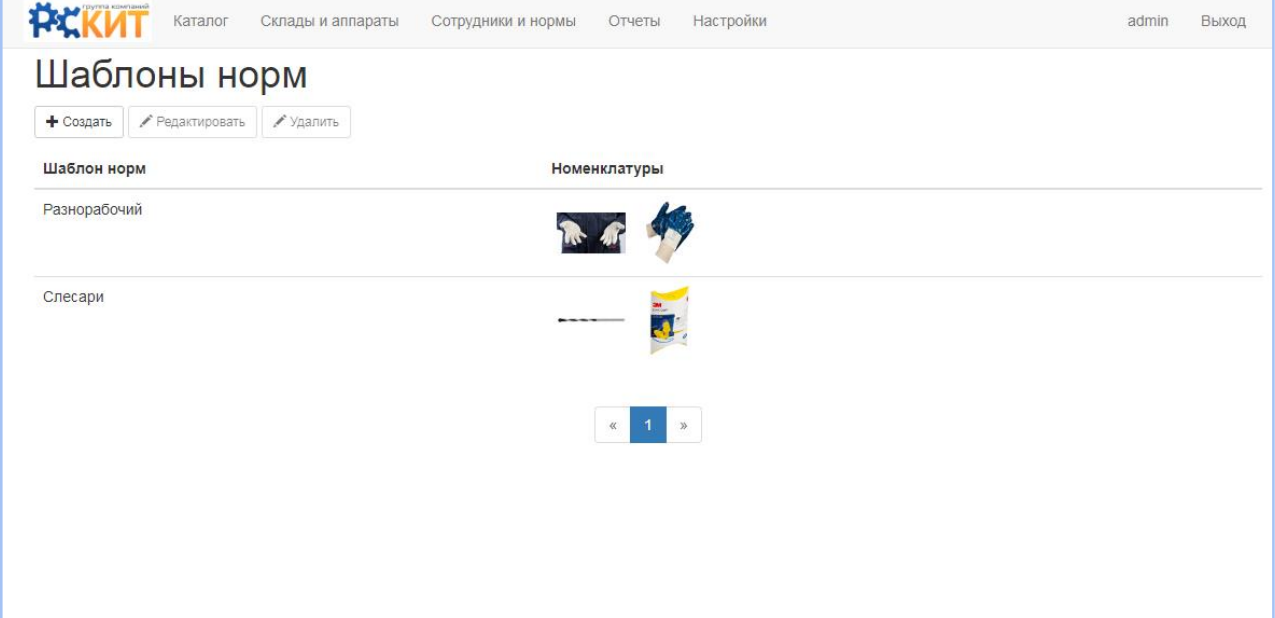
добавить

Сохранить Отмена

5.2. Шаблоны норм

Шаблон норм позволяет создавать наборы норм, присущие какой-то профессии или категории сотрудников, для упрощения задания норм.

Выберите во вкладке "Сотрудники и нормы" раздел "Шаблоны норм" и далее создавайте, редактируйте и удаляйте шаблоны.




The screenshot shows the 'Шаблоны норм' (Norm Templates) page in the RSK IT system. The page has a navigation bar with the following items: 'Каталог', 'Склады и аппараты', 'Сотрудники и нормы', 'Отчеты', 'Настройки', 'admin', and 'Выход'. Below the navigation bar, there are three buttons: '+ Создать', 'Редактировать', and 'Удалить'. The main content area is divided into two columns: 'Шаблон норм' and 'Номенклатуры'. Under 'Шаблон норм', there is a row for 'Разнорабочий' with two images of hands. Under 'Номенклатуры', there is a row for 'Слесари' with two images of tools. At the bottom of the page, there is a pagination control showing '« 1 »'.

6. Отчеты


6.1. Реестр выдачи по сотрудникам

Таб.№	Фамилия И.О.	Артикул	Номенклатура	Параметры	Кол-во
Основная организация					
	Чистяков Алексей Иванович	5262636	Пластина токарная CNMG	Размер: CNMG120404	3
	Чистяков Алексей Иванович	30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет	Размер: 8	1
	Чистяков Алексей Иванович	30363004	Вкладыши противозумные 3М 1110		1
	Чистяков Алексей Иванович	30363012	Вкладыши "Ультрафит"		11
	Чистяков Алексей Иванович	260052-1	260052 Пластина CCMT 060204	Размер: CCMT 060204	1
	Нагин Дмитрий Александрович	5262636	Пластина токарная CNMG	Размер: CNMG120404	13
	Нагин Дмитрий Александрович	30101003-07	Перчатки трикотажные х/б	Размер: 7	4
	Нагин Дмитрий Александрович	30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет	Размер: 8	3
	Нагин Дмитрий Александрович	30101005-10	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет	Размер: 10	2
	Нагин Дмитрий Александрович	30363004	Вкладыши противозумные 3М 1110		1
	Нагин Дмитрий Александрович	30363012	Вкладыши "Ультрафит"		1
	Нагин Дмитрий Александрович	30382004	Крем AQVA		2





Для просмотра выберите период, организацию, аппарат или группу, для экспорта таблицы воспользуйтесь кнопкой 


6.2. Реестр выдачи по номенклатурам

Артикул	Номенклатура	Параметры	Кол-во
Основная организация			
5262636	Пластина токарная CNMG	Размер: CNMG120404	16
30101003-07	Перчатки трикотажные х/б	Размер: 7	4
30101005-08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет	Размер: 8	4
30101005-10	Перчатки Хайкрон с нитрил. покрыт. ладони х/б, трикотаж. манжет	Размер: 10	2
30363004	Вкладыши противозумные 3М 1110		2
30363012	Вкладыши "Ультрафит"		12
30382004	Крем AQVA		2
260052-1	260052 Пластина CCMT 060204	Размер: CCMT 060204	1

Для просмотра выберите период, организацию, аппарат или группу, для экспорта таблицы воспользуйтесь кнопкой 

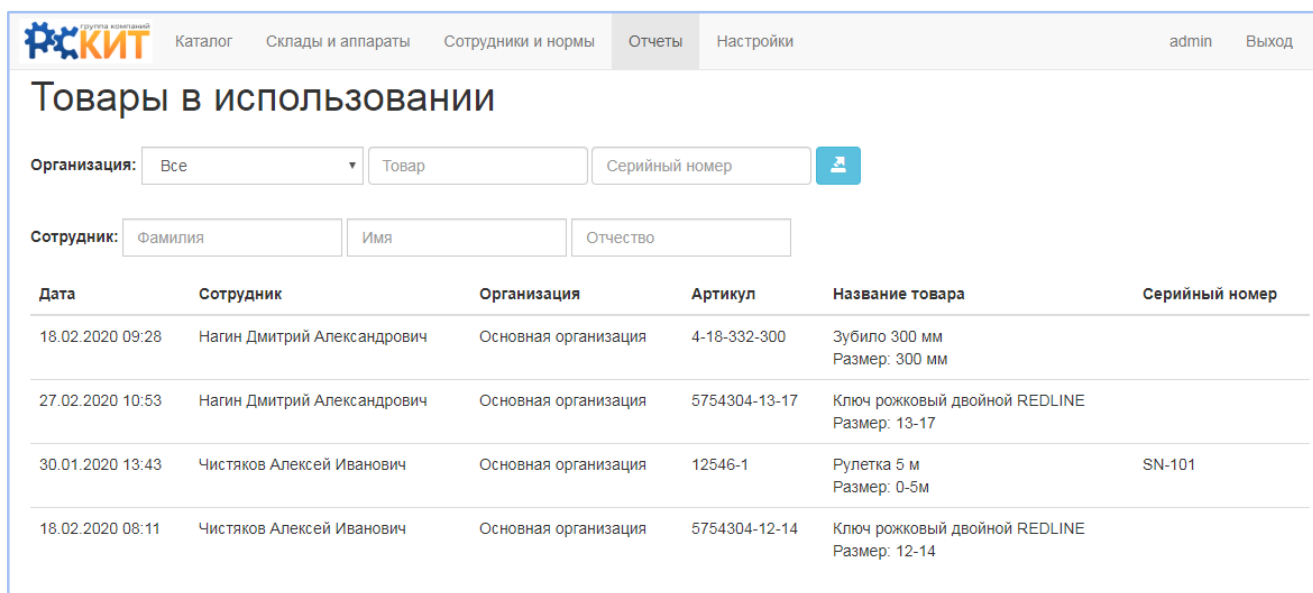
6.3. Выдачи в хронологическом порядке

 Каталог Склады и аппараты Сотрудники и нормы Отчеты Настройки admin Выход					
<h2>Выдачи в хронологическом порядке</h2>					
С: <input type="text" value="26.01.2020"/>  По: <input type="text" value="03.03.2020"/>  Аппарат: <input type="text" value="Все"/> Организация: <input type="text" value="Все"/>					
Сотрудник: <input type="text" value="Фамилия"/> <input type="text" value="Имя"/> <input type="text" value="Отчество"/> <input type="text" value="Товар"/> 					
Дата	Аппарат	Сотрудник	Организация	Артикул	Название товара
18.02.2020 10:25	Москва	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5262636	Пластина токарная CNMG Размер: CNMG120404
18.02.2020 10:25	Москва	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5262636	Пластина токарная CNMG Размер: CNMG120404
18.02.2020 10:25	Москва	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5262636	Пластина токарная CNMG Размер: CNMG120404
18.02.2020 08:12	Москва	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5262636	Пластина токарная CNMG Размер: CNMG120404
18.02.2020 08:12	Москва	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	30363004	Вкладыши противошумные 3М 1110
12.02.2020 14:40	Санкт Петербург	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	30101005- 08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покр. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8
12.02.2020 14:38	Санкт Петербург	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	30101005- 08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покр. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8
12.02.2020 14:37	Санкт Петербург	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	30101005- 08	Перчатки Хайкрон с нитрил. покр. ладони х/б, трикотаж. манжет Размер: 8

Для просмотра выберите период, организацию, аппарат или группу, для экспорта таблицы воспользуйтесь кнопкой 


6.4. Товары в использовании

Данный отчет фиксирует получение сотрудниками обрачиваемых ТМЦ и не возвращенных на место хранения.




Дата	Сотрудник	Организация	Артикул	Название товара	Серийный номер
18.02.2020 09:28	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	4-18-332-300	Зубило 300 мм Размер: 300 мм	
27.02.2020 10:53	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5754304-13-17	Ключ рожковый двойной REDLINE Размер: 13-17	
30.01.2020 13:43	Чистяков Алексей Иванович	Основная организация	12546-1	Рулетка 5 м Размер: 0-5м	SN-101
18.02.2020 08:11	Чистяков Алексей Иванович	Основная организация	5754304-12-14	Ключ рожковый двойной REDLINE Размер: 12-14	

Для просмотра выберите Организацию, Товар, Серийный номер или

Сотрудника, для экспорта таблицы воспользуйтесь кнопкой 

6.5. Статистика использования

Статистика использования ТМЦ представлена в одноименном справочнике.


 Каталог Склады и аппараты Сотрудники и нормы Отчеты Настройки admin Выход						
Статистика использования						
С:	26.01.2020	По:	03.03.2020	Товар	Серийный номер	
Организация:	Все	Фамилия	Имя	Отчество		
Дата	Сотрудник	Организация	Артикул	Название товара	Серийный номер	Время
27.01.2020 17:02	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	23456500	Молоток Размер: 500		1 день
27.01.2020 17:11	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5754304-12-14	Ключ рожковый двойной REDLINE Размер: 12-14		4 минуты
10.02.2020 09:57	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	11111122-4-40- CYL-75	Победитовое сверло по бетону Рабочая длина: 40мм, Диаметр: 4мм, Тип хвостовика: Цилиндр, Длина хвостовика: 75	SN-001	1 минута
28.01.2020 20:44	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5754304-12-14	Ключ рожковый двойной REDLINE Размер: 12-14		14 часа
03.02.2020 16:24	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	23456500	Молоток Размер: 500		1 день
05.02.2020 10:58	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	5754304-13-17	Ключ рожковый двойной REDLINE Размер: 13-17		6 дней
18.02.2020 09:28	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	4-18-332-300	Зубило 300 мм Размер: 300 мм		1 неделя
29.01.2020 11:02	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	23456500	Молоток Размер: 500		2 часа
10.02.2020 08:10	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	23456800	Молоток Размер: 800		1 неделя
18.02.2020 10:25	Нагин Дмитрий Александрович	Основная организация	23456500	Молоток Размер: 500		1 день

Для просмотра выберите Период, Товар, Серийный номер, Организацию или


Сотрудника, для экспорта таблицы воспользуйтесь кнопкой 

6.6. Личная карточка учета

Данный отчет позволяет вести личную карточку учета СИЗ по каждому сотруднику в электронном виде


Каталог Склады и аппараты Сотрудники и нормы **Отчеты** Настройки
admin Выход

Личная карточка учета

С: По: Категория: 

Сотрудник:


Фамилия	Нагин			Пол	
Имя	Дмитрий	Отчество	Александрович	Рост	
Табельный номер				Размер:	
Структурное подразделение				одежды	
Профессия (должность)				обуви	
Дата поступления на работу				головного убора	
Дата изменения профессии (должности) или перевода в другое структурное подразделение				противогаза	
				респиратора	
				рукавиц	
				перчаток	

Предусмотрены выдачи

Наименование	Пункт типовых норм	Единица измерения	Количество на период (мес.)	Срок хранения (мес.)
Перчатки трикотажные х/б		шт.		
Вкладыши "Ультрафит"		шт.		
Очки закрытые 3N11 Rapogama super (PC) (21130)		шт.		
Крем OIL		шт.		
Краги спилковые "Сибирь" ПРЕМИУМ		шт.		
Перчатки трикотажные х/б с ПВХ (8 нитей) 7,5 класс		шт.		
Вкладыши противошумные 3M 1110		шт.		
Крем AQVA		шт.		
Перчатки Хайрон с нитрил. покр. ладони х/б, трикотаж. манжет		шт.		

Выдачи

Наименование	N сертификата или декларации соответствия	Выдано		% износа	Подпись получившего	Возвращено		% износа	Подпись сдавшего	Подпись принявшего
		дата	количество			дата	количество			

Для просмотра выберите Период, Категорию ТМЦ СИЗ и ФИО Сотрудника, для экспорта таблицы воспользуйтесь кнопкой 

6.7. Инциденты

В случае возникновения нештатной ситуации сотрудник может создать инцидент и вернуть ТМЦ в ячейку автомата для последующего разбирательства.

Нагин Дмитрий Александрович

Какой инцидент зарегистрировать?

Недостаточное кол-во товара в ячейке

Товар(ы) ненадлежащего качества

Невыдача по технической причине

В ячейке находится другой товар

Нет, все хорошо!

С сотрудника не списывается норма, он может получить ТМЦ из другой ячейки и продолжить выполнение производственной задачи.

ПромИнсайт
ТЕХНОЛОГИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ВИДИНГА

Каталог Склады и аппараты Сотрудники и нормы **Отчеты** Настройки admin Выход

Инциденты

Все С: 01.09.2021 По: 12.11.2021 Аппарат: Все Организация: Все

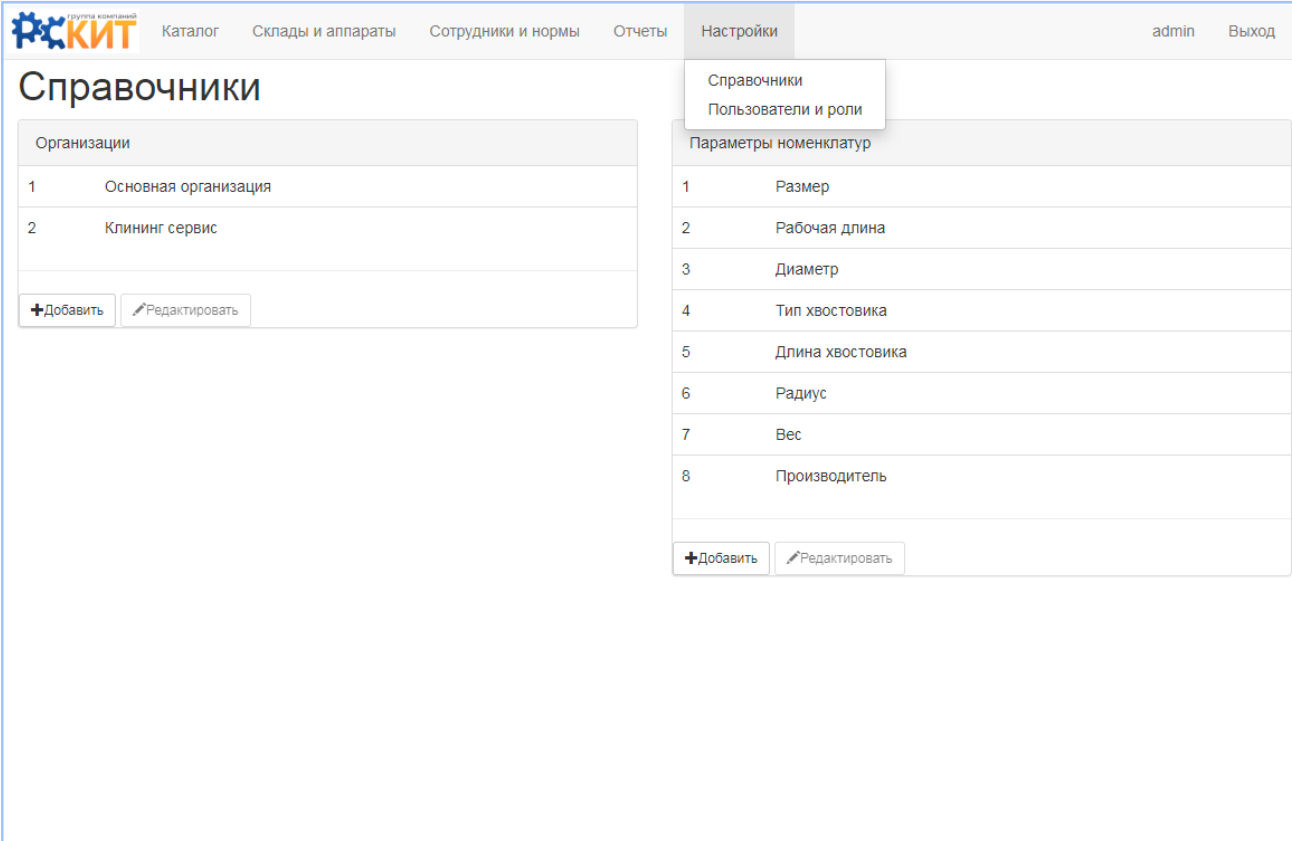
Сотрудник: фамилия имя Отчество Товар

Тип	Дата	Место инцидента	Сотрудник	Товар
✓ Не тот товар	18.10.2021 22:22	Traction	Шумилин Евгений	СКОТЧ NОMEX 80 мм

« 1 »

Администратор получает уведомление об инциденте на электронную почту и с помощью специального отчета может управлять инцидентами.

7. Настройки



Справочники

Организации	
1	Основная организация
2	Клининг сервис

+Добавить Редактировать

Параметры номенклатур	
1	Размер
2	Рабочая длина
3	Диаметр
4	Тип хвостовика
5	Длина хвостовика
6	Радиус
7	Вес
8	Производитель

+Добавить Редактировать

7.1. Справочники

В данном разделе добавляются/редактируются организации, а также можно создавать и редактировать Параметры номенклатур. Для это используйте соответствующие кнопки на экране.

7.2. Пользователи и роли

Создавайте новых пользователей и присваивайте им роли в данном разделе. Для создания новой роли в системе обратитесь в Службу техподдержки РСКит: posupport@rskit.ru или по телефону +7 495 7276438



Служба техподдержки РСКИТ:

posupport@rskit.ru

+7 495 7276438